FICHE TECHNIQUE
VERSION: 12/2023

Mastersystems contactspray 22,1 L (accessoires inclus)

Description

- Mastersystems contactspray 22,1L est une colle de contact synthétique dans une cuve sous pression facilement transportable pour le collage par pulvérisation des membranes EPDM Mastersystems (pre-tape) et Mastertopline pre-tape dans le plan du toit et contre les acrotères.
- Mastersystems contactspray 22,1L (accessoires inclus) comprend les éléments suivants:
  - Mastersystems contactspray 22,1L,
  - Pistolet de pulvérisation Mastersystems contactspray 22,1L,
  - Flexible de 5,5 m de longueur,
  - 2 buses de réserve.

- Accessoires:

	Pistolet de pulvérisation spécial à utiliser en combinaison avec un flexible et une cuve sous pression.
	Flexible d'une longueur de 5,5 mètres, évitant autant que possible le déplacement de la cuve sous pression.
	Pistolet avec une lance prolongée pour une utilisation plus ergonomique. (sur demande)
	Buses de réserve

- Conditionnement:
  - 15,5 kg de colle et de gaz propulseur
  - 4,06 kg d'emballage vide

VM Building Solutions
Schoonmansveld 48, BE-2870 Puurs-Sint-Amands
T +32 (0)3 500 40 30, F +32 (0)3 500 40 40
info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Propriétés du produit

Mastersystems contactspray 22,1L	
État physique	liquide sous pression
Base	caoutchoucs synthétiques
Tension de vapeur (à 20 °C)	160 hPa
Odeur	aromatique
Poids	19,56 kg
Conservation avant ouverture	12 mois à partir de la date indiquée sur le carton d'emballage
Conservation après ouverture	2 à 3 semaines
Couleur	verte
Point d'ébullition	60 °C
Solubilité dans l'eau	non soluble dans l'eau
Densité	0,82 g/cm³ (+/- 0,05)
Point d'éclair	-26 °C
Température d'auto-inflammation	> 200 °C

Stockage

Dans le magasin:

- Stocker le Mastersystems contactspray 22,1L dans un local sec, fermé mais ventilé, entre 10 et 25 °C.

Sur le toit :

- Conserver le Mastersystems contactspray 22,1L à l'ombre sur le toit.
- Garder le Mastersystems contactspray 22,1L à l'abri de la chaleur (temp. supérieure à 40 °C), des flammes et des étincelles.
- Mastersystems contactspray 22,1L doit être maintenu à une température minimale de 15°C pour avoir une bonne adhérence.

Préparation

- Éliminer toute la saleté et la poussière du support à traiter.
- Veiller à ce que le support à traiter soit sec et propre, et le nettoyer éventuellement avec de l'acétone.

VM Building Solutions
Schoonmansveld 48, BE-2870 Puurs-Sint-Amands
T +32 (0)3 500 40 30, F +32 (0)3 500 40 40
info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Application

- Avant l'utilisation, secouer la cuve sous pression pendant environ 4 minutes afin de bien mélanger le gaz propulseur et la colle.
- Monter le pistolet sur le flexible, puis le flexible sur la cuve sous pression. Ouvrir complètement la valve. Ne fermer la valve que pour le changement de cuve sous pression, pour éviter le séchage de la colle dans le tuyau. Régler le pistolet pour obtenir la forme de jet souhaitée à l'aide du bouton de réglage.
- Appliquer le Mastersystems contactspray 22,1L sur le support à encoller et sur la face inférieure (le feutre) de la membrane Mastersystems (pre-tape) ou Mastertopline pre-tape en réalisant un chevauchement des jets de 50 %. Sur le feutre, il est obligatoire et essentiel d'appliquer pour ce faire cette quantité en 2 étapes de travail successives.
- Le feutre du Mastersystems (pre-tape) ou Mastertopline pre-tape doit être suffisamment recouvert de colle pour que la couleur blanche ne soit plus visible. Cependant la colle ne doit pas être appliquée en excès. La quantité de colle recommandée à pulvériser sur le feutre est indiquée ci-dessous:

Quantité de colle insuffisante	Quantité de colle correcte	Quantité de colle trop importante

- La consommation indiquée de 27 m² / cuve sous pression doit être strictement respectée.
- Le temps de séchage nécessaire doit être respecté après l'application de la colle : après application, laisser les solvants de la colle s'évaporer jusqu'à ce qu'elle ne se transfère pas sur le doigt. Si les solvants ne se sont pas évaporés, alors la membrane Mastersystems (pre-tape) ou Mastertopline pre-tape ne doit pas être installée. Il faut attendre que les solvants se soient évaporés et la surface recouverte collante au toucher.
- Ne pas enlever les résidus de colle éventuels du pistolet de pulvérisation après l'utilisation, mais attendre l'application suivante. Ne pas utiliser d'objets tranchants pour ce faire.

VM Building Solutions
Schoonmansveld 48, BE-2870 Puurs-Sint-Amands
T +32 (0)3 500 40 30, F +32 (0)3 500 40 40
info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com

Consommation

Cuve sous pression	Consommation par m²	Consommation par cuve
Mastersystems contactspray 22,1L	Env. 570 g/m² = Env. 380 g/m² sur le feutre de la membrane et env. 190 g/m² sur le support Remarque : il faut pulvériser deux fois plus de colle sur le feutre que sur le support	Env. 27 m² / cuve sous pression

Remarques

- Contacter le service technique de VM Building Solutions pour des informations supplémentaires sur le mode d'application ou sur les propriétés de Mastersystems contactspray 22,1L.
- Nous conseillons également de se référer aux Notes d'Information Technique du Buildwise.
- Lors du transport d'un récipient qui n'est pas complètement vide, nous recommandons de fermer correctement la valve pour des raisons de sécurité.

VM Building Solutions
Schoonmansveld 48, BE-2870 Puurs-Sint-Amands
T +32 (0)3 500 40 30, F +32 (0)3 500 40 40
info.be@vmbuildingsolutions.com
www.vmbuildingsolutions.com